


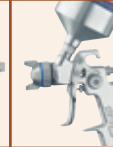
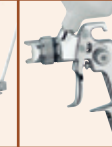

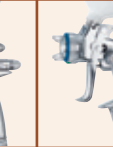



Material-Verarbeitungsdaten

Die richtige Einstellung zum Lackieren!

Maler/Tischler/Möbelindustrie

Finden Sie die passende SATA
zu Ihrem Lackmaterial

	      							
		SATA LM 2000 B RP	SATA LM 2000 B HVLP	SATA spray master RP	SATAjet B/GR	SATAjet 3000 RP/ SATAjet RP	SATAjet 3000 /2000 HVLP	SATAjet K3 spray mix
Flächen-Lasur	Düse Druck	2,0/2,5 2-3 bar	2,1 3 bar	SM 1,5-3 bar* 0,3-0,8 bar**	2,0/2,5 3-4 bar	2,0/2,5 1,5-2 bar	2,2 2 bar	2350-2850 3 bar* 3 bar**
AquaVision® Flächen-Lasur	Düse Druck	1,6 2-3 bar	1,7 3 bar		1,5/1,7 3 bar	1,6 1-2 bar	1,5/1,7 2 bar	2350 3 bar* 3 bar**
AquaVision® Vorlack	Düse Druck	2,0/2,5 2-3 bar	2,1 3 bar	SM 1,5-3 bar* 0,3-0,8 bar**	2,0/2,5 3 bar	2,0/2,5 1-2 bar	2,2 2 bar	2850-3350 3 bar* 3 bar**
AquaVision® Weißlack/Buntlack	Düse Druck	2,0/2,5 2-3 bar	2,1 3 bar	SM 1,5-3 bar* 0,3-0,8 bar**	2,0/2,5 3 bar	2,0/2,5 1,5-2 bar	2,2 2 bar	2850-3350 3 bar* 3 bar**
All-Deck Weiß- und Buntlack	Düse Druck			SM 1,5-3 bar* 0,3-0,8 bar**	2,0/2,5 3-4 bar	2,0/2,5 1,5-2 bar		3350 3 bar* 3 bar**
2K-All-Grund (20" - 50" DIN sec.)	Düse Druck	1,6-2,0 2-3 bar	1,7-2,1 3 bar	SM 1,5-3 bar* 0,3-0,8 bar**	1,7-2,5 3-4 bar	1,6-2,0 1,5-2 bar	1,7-2,2 2 bar	2850-3350 3 bar* 3 bar**
2K-Acryl-Lack, hochglänzend 2K-Acryl-Seidenglanzlack	Düse Druck	1,6 2-3 bar	1,7 3 bar		1,5/1,7 3-4 bar	1,4/1,6 1,5-2 bar	1,7 2 bar	2350-2850 3 bar* 3 bar**
2K-Acryl-Klarlack	Düse Druck	1,3-1,6 2-3 bar	1,4-1,7 3 bar		1,4/1,5 3 bar	1,4/1,6 1,5-2 bar	1,4/1,5 2 bar	2350 3 bar* 3 bar**
All-Grund	Düse Druck			SM 1,5-3 bar* 0,3-0,8 bar**	2,0/2,5 3-4 bar	2,0/2,5 1,5-2 bar		3350 3 bar* 3 bar**
LBN-300	Düse Druck	1,3-2,0 2-3 bar	1,4-2,1 3 bar		1,4-2,0 3 bar	1,4-2,0 1,5-2 bar	1,4-1,9 2 bar	2350 3 bar* 3 bar**
All-Deck Metallic-Lack	Düse Druck	1,6-2,0 2-3 bar	1,4-2,1 2-3 bar	SM 1,5-3 bar* 0,3-0,8 bar**	1,4-2,0 3-4 bar	1,4-2,0 1,5-2 bar	1,4-1,9 2 bar	3350 3 bar* 3 bar**
Aqua Alu-Effektlack	Düse Druck	2,0/2,5 2-3 bar	2,1 3 bar	SM 1,5-3 bar* 0,3-0,8 bar**	2,0/2,5 3 bar	2,0/2,5 1,5-2 bar	2,2 2 bar	2850-3350 3 bar* 3 bar**

* Zerstäubendruck in bar

** Materialdruck bzw. Pumpendruck in bar



Die technischen Details der empfohlenen Lackierpistolen-
typen entnehmen Sie bitte der BAL unserer Website
www.sata.com. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

4016-08

www.sata.com