

TECHNISCHES MERKBLATT

# 30600 AQUAVISION PU-VORLACK



## EINSATZBEREICH

AquaVision PU-Vorlack ist ein Grund- oder Zwischenanstrich für die Ausführung hochwertiger Lackierarbeiten im Innenbereich. Mit AquaVision PU-Vorlack werden Oberflächen mit sehr gutem Verlauf, hoher Fülle und gleichmäßiger Saugfähigkeit erzielt.

## EIGENSCHAFTEN

- geruchsmild
- leichte Verarbeitung
- hohes Standvermögen
- sehr guter Verlauf
- hohes Deckvermögen
- schnelle Trocknung
- gut füllend
- gut schleifbar

**FARTON:** 9110 weiß

**ALL-COLOR-WERKSTÖNUNG:** weitere Farbtöne lieferbar.

**GEBINDE:** 750 ml, 2,5 l

**VERBRAUCH:** ca. 80 – 100 ml/m<sup>2</sup>

**GLANZGRAD:** Seidenmatt (20-35 GU bei 85°)

## ANWENDUNG

### ALLGEMEINE REGELN:

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Technik entsprechen. Alle Beschichtungen und Vorarbeiten sollten sich stets nach dem Objekt und den Anforderungen, denen es ausgesetzt wird, richten. Bitte beachten Sie hierzu die aktuellen BFS Merkblätter, herausgegeben vom Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz. Siehe auch VOB, Teil C DIN 18363, Absatz 3 Maler- und Lackierarbeiten.

Die Weiterbehandlung/Entfernung von Farbschichten wie Schleifen, Schweißen, Abbrennen etc. kann gefährlichen Staub und/oder Dampf verursachen. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-) Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.

Alle Untergründe müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von trennenden Substanzen sein. Unsichere Untergründe sind auf Tragfähigkeit und Eignung für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Gegebenenfalls Testfläche anlegen und Haftung mittels Gitterschnitt und/oder Gewebbandabriss überprüfen. Bei Beschichtungsaufbauten sollte zwischen den einzelnen Beschichtungen ein Zwischenschliff erfolgen.

## UNTERGRUND

Tragfähige Altlackierungen, maßhaltige Holzbauteile, grundierte Untergründe z.B. Metalle und Kunststoffe.

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG: TRAGFÄHIGE ALTACKIERUNGEN:

Auf festen Sitz prüfen. Nicht tragfähige Altlackierungen restlos entfernen und je nach Untergrund neu aufbauen. Tragfähige Altlackierungen reinigen und gründlich anschleifen; evtl. mit SÜDWEST AquaVision All-Grund grundieren.

### EISEN UND STAHL:

Sorgfältig entrostet, entfettet und mit SÜDWEST AquaVision All-Grund grundieren.

### ZINK UND HART-KUNSTSTOFFE:

Mit SÜDWEST Zink- und Kunststoff Reiniger reinigen und mit SÜDWEST AquaVision All-Grund grundieren.

## ALUMINIUM (NICHT ELOXIERT) UND KUPFER:

Mit SÜDWEST Kupfer- und Alu-Reiniger reinigen und mit SÜDWEST AquaVision All-Grund grundieren.

## VERARBEITUNG

Gut aufrühren und streichen, rollen oder spritzen. Ausschließlich nicht rostende Werkzeuge verwenden. Den Grundanstrich auf Holzflächen nach Möglichkeit im Streichverfahren auftragen. Unverdünn verarbeiten.

### VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN:

Temperatur und Luftfeuchtigkeit beeinflussen die Trocknung und den Verlauf von Wasserlacken. Optimale Verarbeitungstemperatur 10°C - 25°C (ca. 60 % rel. Luftfeuchte). Durch tiefe Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit wird die Trocknung verzögert. Nicht unter + 5°C verarbeiten. Hohe Temperaturen und sehr niedrige Luftfeuchtigkeit verkürzen die Offenzeit.

### APPLIKATION IM SPRITZVERFAHREN:

Verfahren	Düse	Materialdruck / Menge	Luftdruck	Verdünnung
Hochdruck	2,0	-	2,0 bar	5 – 10 %
Niederdruck	mittlere	ca. 3/4	max.	5 – 10 %
Airless	0,012"	180 - 200 bar	-	unverdünnt
Airless Temp (55°C)	0,012"	130 - 150 bar	-	unverdünnt
Air-mix	0,012"	130 - 150 bar	1,0-2,0 bar	unverdünnt

#### WERKZEUG-EMPFEHLUNG:

Zum Streichen empfehlen wir die Verwendung von Pinseln mit Kunstfaser-Borsten. Zum Walzen auf kleineren Flächen eignen sich Schaumstoffwalzen. Auf größeren Flächen Materialauftrag mit Microfaser-Lackwalze; anschließend sofort mit feiner Schaumstoffwalze nacharbeiten. Starke Wasserzugabe führt zur Reduzierung der Trockenschichtstärken, der Deckfähigkeit und der Fülle.

#### VERDÜNNUNG:

Bei Bedarf mit Wasser verdünnen.

#### WERZEUGREINIGUNG:

Nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Reinigungs-/Spülwasser auffangen und fachgerecht entsorgen.

#### TROCKNUNG

(bei + 20°C / 60 % rel. Luftfeuchte, 100 µm Nassschichtstärke).

staubtrocken: ca. 1 h  
klebefrei: ca. 2 h  
überarbeitbar: ca. 16 h

Höhere Schichtstärke und / oder tiefere Temperaturen verzögern die Trockenzeiten.

#### Anmerkung:

Nach 16 Stunden kann AquaVision PU-Vorlack mit einem Schleifpad manuell angeschliffen werden. Vor dem maschinellen Schleifen auf größeren Flächen empfehlen wir eine Trockenzeit von ca. 36 Stunden einzuhalten.

#### EG-RICHTLINIE 2004/42/EG:

Das Produkt „AquaVision PU-Vorlack“ unterschreitet den VOC-Höchstwert der

Produktkategorie d (130 g/l), und ist somit VOC-konform.

#### VDL-DEKLARATION

Acrylatdispersionen, (je nach Farbton anorganische und/oder organische Pigmente), mineralische und anorganische Füllstoffe, Glykole, Alkoholester, Wasser, Neutralisationsmittel, Antischaummittel, Netzmittel, Polyurethanverdicker, Lagerungsschutz auf Basis von Chlormethyl-, Methyl- und Benzisothiazolinonen

#### GISCODE BSW30

#### ALLGEMEINE SICHERHEITS-RATSCHLÄGE

Während der Verarbeitung und Trocknung von Farben und Lacken ist für gute Belüftung zu sorgen. Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Schleifarbeiten Staub nicht einatmen. Außer Reichweite von Kindern aufbewahren. Nicht unverdünnt bzw. in größeren Mengen in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen. Weitere Angaben aktuelles Sicherheitsdatenblatt unter [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de)

#### LAGERUNG

Angebrochene Gebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei lagern.

#### ENTSORGUNG

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei der zuständigen Sonderabfallstelle abgeben. Eingetrocknete Pinsel und Rollen über Restmüll entsorgen. Entsorgen Sie keine Produktreste in die Kanalisation und

waschen Sie keine Malerwerkzeuge in Waschbecken oder Abflüssen aus.

#### TECHNISCHE BERATUNG

Für alle Fragen die durch dieses Technische Merkblatt nicht beantwortet wurden stehen unsere Außendienst-Mitarbeiter gerne zur Verfügung. Darüber hinaus beantwortet unser Technischer Kundendienst im Werk gerne alle Detailfragen. (06324/709-0).

#### HAFTUNGSHINWEISE

Wir bemühen uns um größte Sorgfalt. Allerdings können an dieser Stelle nur allgemeine Hinweise aufgrund der von uns gewonnenen Erfahrungen, Entwicklungen und Untersuchungen erfolgen, die naturgemäß nicht die individuellen Verhältnisse eines Projekts (Untergründe, Witterungsbedingungen, sonstige Bedingungen) berücksichtigen können. Der Verarbeiter ist daher gehalten, sich über den Stand der Technik selbst zu informieren und eigenverantwortlich zu handeln. Unsere Mitarbeiter stehen mit konkreten Ratschlägen gerne zur Verfügung stehen. Für Kombinationen mit anderen Produkten übernehmen wir keine Gewähr. Durch die hier erfolgten Angaben wird indessen keine verbindliche Auskunft und Haftung begründet. Im Übrigen verliert dieses Merkblatt seine Geltung mit dessen Einstellung oder dem Erscheinen einer Folgeauflage, worüber Sie sich jederzeit auf unserer Website: [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de) informieren können.

STAND: 2026/MÄRZ/KM